

**ШЕНЬЯН ДЗИНФЕН,
ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ И
ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.**



JINFENG 金锋





- **ЧТО МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ?**
- **ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ?**
- **ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ?**
- **БУДЕМ РАДЫ С ВАМИ СОТРУДНИЧАТЬ!**

ЧТО МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ?



JINFENG 金锋

- **ЧТО МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ?**
- **ОСНОВНЫЕ ТОВАРЫ**
- **СПЕЦИФИКА И ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА**
- **ГРАНУЛИРУЮЩИЕ МАТРИЦЫ**
- **НОЖИ ДЛЯ ГРАНУЛИРОВАНИЯ**
- **ДЕРЖАТЕЛИ НОЖЕЙ**

ЧТО МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ? ОСНОВНЫЕ ТОВАРЫ



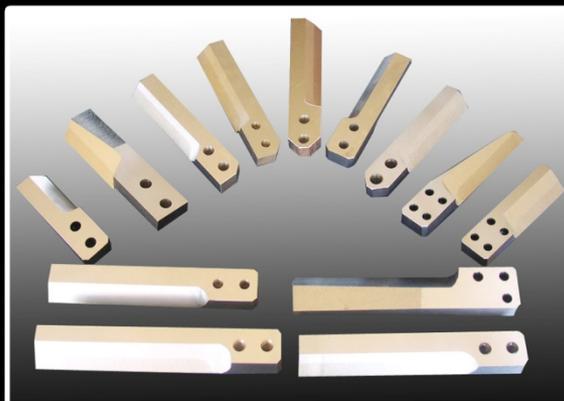
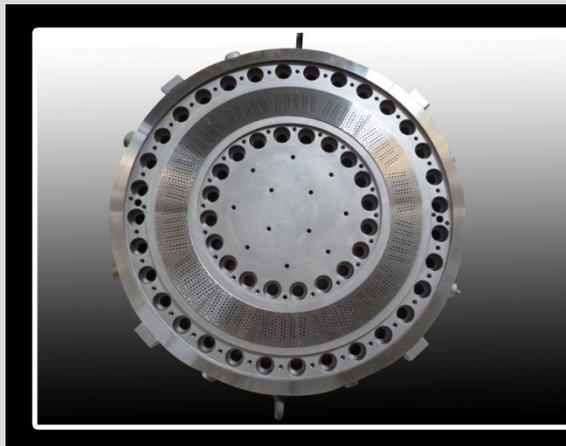
JINFENG 金锋

Основная продукция Компании

Гранулирующие
матрицы

Ножи для
гранулирования

Держатели ножей
для гранулирования



Оказываемые услуги

- Обслуживание гранулирующих матриц, ножей для гранулирования, подшипников скольжения, осей экструдера, роторов насоса расплава и других комплектующих.
- Проектирование и изготовление систем масляного отопления.

ЧТО МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ? ВОЗМОЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА



JINFENG 金锋

- Наша компания может проектировать, изготавливать и ремонтировать до 450 000 тонн в год (56.25 тонн в час) крупногабаритных гранулирующих матриц и различных ножей для гранулирования, а также их держателей.
- Мы можем спроектировать и изготовить фильеру в зависимости от требований пользователей, чтобы она соответствовала системе экструзионных машин CWP / coperion, JSW, KOBЕ, диаметр фильеры варьируется от 500 мм до 1570 мм; количество отверстий от 50 до более 6 000; диаметр отверстия от 0,7 до 3,2 мм.
- Наши производственные центры имеют возможность производить более 40 фильер и 15 000 ножей в год.

**ЧТО МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ?
ГРАНУЛИРУЮЩАЯ МАТРИЦА**



JINFENG 金锋

Гранулирующая матрица



ЧТО МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ? НОЖИ ДЛЯ ГРАНУЛИРОВАНИЯ



JINFENG 金锋

Стальные или металлокерамические составные ножи

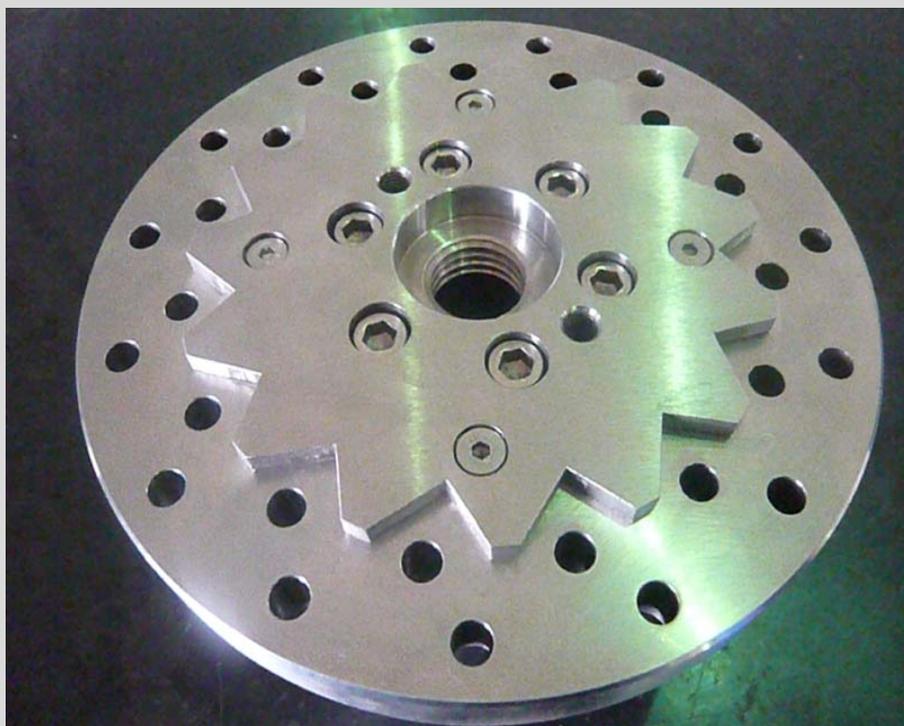


ЧТО МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ? ДЕРЖАТЕЛИ НОЖЕЙ



JINFENG 金锋

**Фиксированный
держатель ножа**



**Универсальный
держатель ножа**



ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ?



JINFENG 金锋

Составляющие нашего успеха

Технологии

Патенты

Оборудование

Система
управления

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ ДЕЛАТЬ? ТЕХНОЛОГИИ



JINFENG 金锋

- Компания Шеньян Дзинфэн была основана в октябре 1993 в виде совместного китайско-российского предприятия на базе Института исследования металлов Китайской академии наук и Института физики прочности и материаловедения Российской академии наук.
- Глубокий научный подход и постоянное совершенствование технологии производства обеспечиваются передовыми аналитическими инструментами и современным испытательным оборудованием, таким как просвечивающий электронный микроскоп, сканирующий электронный микроскоп, рентгеновский дифрактометр, термический анализатор, термомеханический симулятор, устройство наноиндентирования и т. д.
- За свою почти 30-летнюю историю наша компания надёжно зарекомендовала себя в Китае надёжным партнёром в части производства и обслуживания высокоточных гранулирующих матриц, износостойких ножей для гранулирования и их держателей для машин экструзии пластмасс.

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ТЕХНОЛОГИИ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФИЛЬТР



JINFENG 金锋

Пластина матрицы состоит из основного корпуса и износостойкой поверхности. Технология производства основана на:

1. Выборе основного корпуса и твердой поверхности.

Основной корпус: высокая прочность, термостойкость, коррозионная стойкость, высокая свариваемость, простота изготовления.

Упрочнённая поверхность: износостойкость, жаростойкость, коррозионная стойкость, высокая свариваемость.

2. Конструкции канала материала и внутреннего нагревательного канала.

3. Технологии сварки износостойкой поверхности и основного корпуса.

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ТЕХНОЛОГИИ КЕРАМИЧЕСКИЙ TiC-NiCr



JINFENG 金锋

- **Материал твердой поверхности :**
- **WC-Co, WC-CoNiCr (Европейский и Американский), TiC-Fe (Японский), TiC-NiCr (интеллектуальная собственность компании Jinfeng). Все они являются идеальным материалом для изготовления износостойкой поверхности пластины и имеют аналогичные характеристики.**
- **Так как все эти материалы имеют свои преимущества и недостатки, выбор износостойкой поверхности должен основываться на характеристиках материала, рабочих условиях и конструкции матрицы.**

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ТЕХНОЛОГИИ КЕРАМИЧЕСКИЙ TiC-NiCr



JINFENG 金锋

Материал	Твердость HRC	Прочность изгиба МПа	Износостойкость	Устойчивость к коррозии	Производительность сварки	Склонность к появлению трещин
WC-Co	66 ~ 68	2000 ~ 2500	Очень хорошо	нормально	хорошо	высокая
TiC-Fe	61 ~ 63	1400 ~ 1500	хорошо	хорошо	Очень хорошо	низкая
TiC-NiCr	60 ~ 62	1500 ~ 1800	Очень хорошо	Очень хорошо	Очень хорошо	низкая

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ТЕХНОЛОГИИ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФИЛЬЕР



JINFENG 金锋

- **Оптимальное соответствие между материалом твердой поверхности и материалом ножа гранулятора может продлить срок службы матричной плиты и ножа гранулятора.**
- **Чтобы получить гранулы хорошего качества, необходимо обеспечить равномерное распределение температуры твердой поверхности:**
 1. **Канал потока материала будет спроектирован как один к одному или один к двум распределенная комбинированная циркуляционная конструкция с каналом нагрева, чтобы гарантировать равномерную температуру твердой поверхности.**
 2. **Внутренняя и внешняя часть матрицы покрыты изоляционными водонепроницаемыми прокладками, чтобы не происходила быстрая потеря тепла и чтобы гарантировать равномерное распределение температуры жесткой поверхности.**

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ТЕХНОЛОГИИ ОДНОРОДНАЯ ТЕМПЕРАТУРА

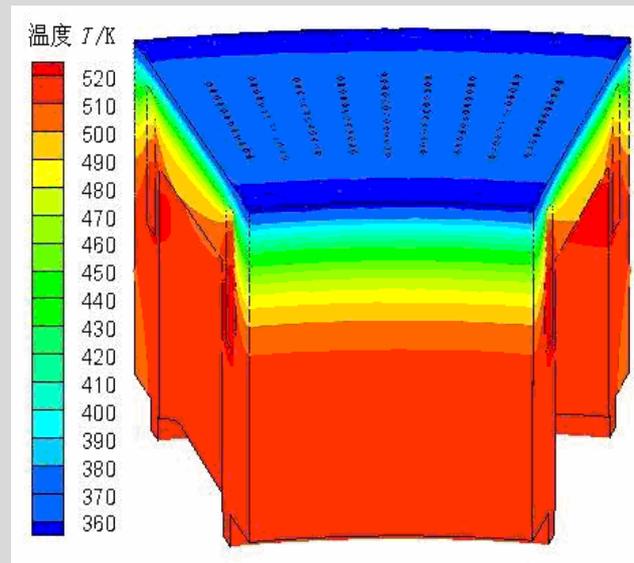


JINFENG 金锋

Методы инфракрасного обнаружения тепловых изображений для обнаружения распределения температуры поверхности на твердой поверхности области грануляции.

5 градусов для подогрева масла

20 градусов для парового отопления

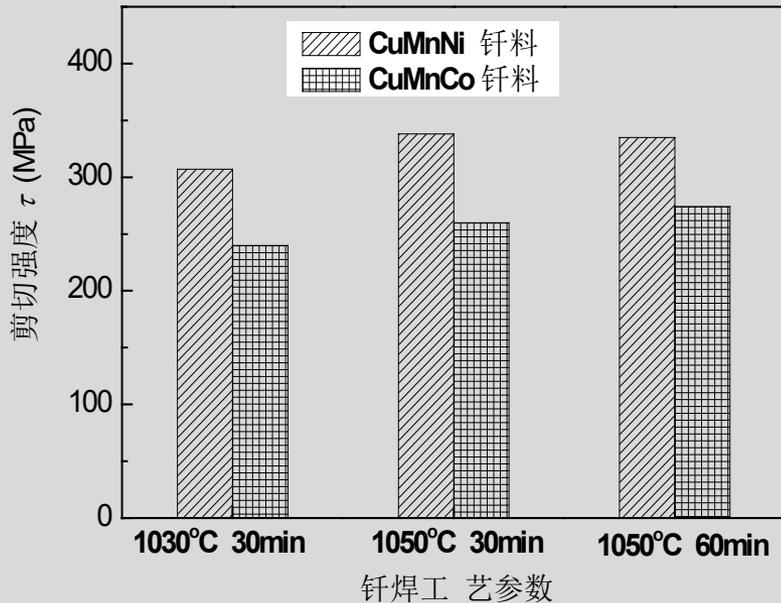
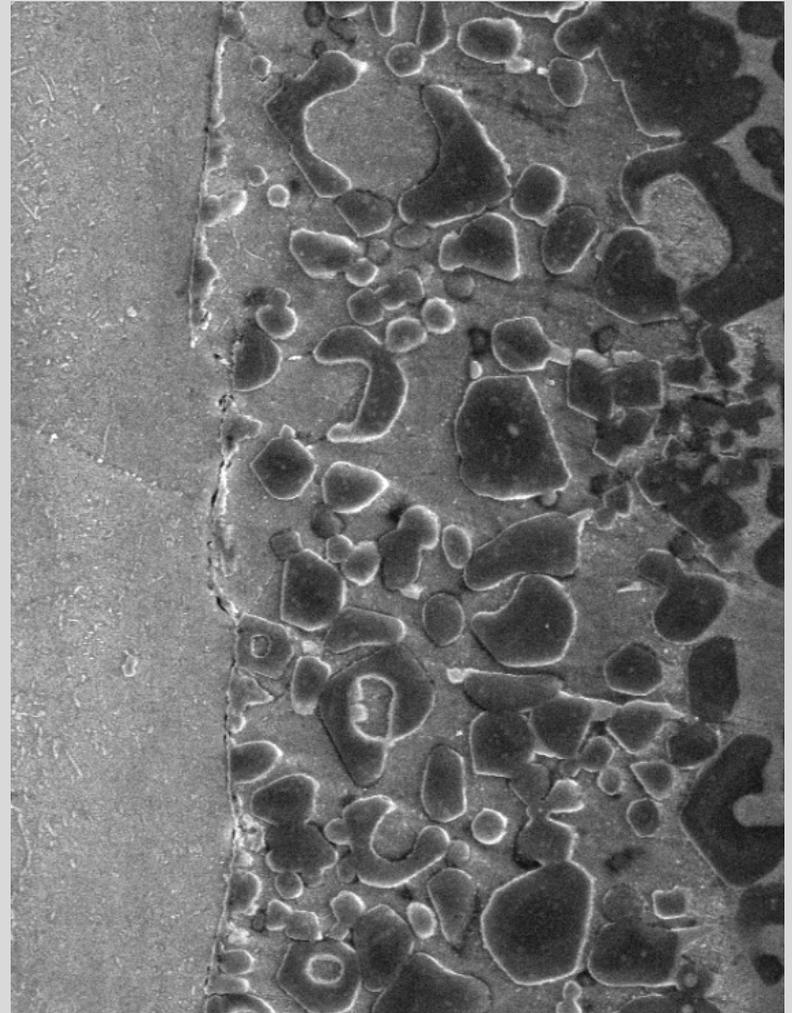


ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ТЕХНОЛОГИИ СВАРКА



JINFENG 金锋

- Твердая поверхность и корпус штамповой пластины спаяны в вакууме с высокотемпературным присадочным металлом на основе меди в условиях высокого вакуума и высокой температуры. Прочность сварки между ними до 300МПа.



ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ТЕХНОЛОГИИ СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА



JINFENG 金锋

1. Матричная пластина должна соответствовать стандартам предприятия <пластиковая штамповая пластина QB-JF001-2001>, применяемая компанией Shenyang Jinfeng и одобренная бюро по надзору за качеством. Пластина для штампа изготавливается под заказ на основе изображений и технических файлов.

2. Допуск основного размера и допуск положения

Ограниченный допуск наружного диаметра	D	±0,5
Высота твердого покрытия.	h	±0,5
Внутренний/внешний диаметр наплавки	D1/D2	±0,5
Общая высота	H	0-0,5
Ровность твердой поверхности		0,02
Параллельность поверхности твердой грани		0,02
Шероховатость поверхности матрицы	Ra	0,8

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ПАТЕНТЫ



JINFENG 金锋

- В 1995 г.: «Металлокерамический вставной нож» (номер патента: ZL 95 2 32269.2).
- В 1996 г.: «Новый тип грануляционной матрицы» (номер патента: 96239184.0).
- В 2003 г.: «Технология фильеры для грануляции пластика с изоляционным слоем» (номер патента: ZL 03 211442.7).
- В 2005 г.: «Спеченный кермет TiC с технологией сварки конструкционной стали» (номер патента: ZL001 36038.8).
- В 2007 г.: «Технология гибкого держателя ножа для гранулирования». (Номер патента: ZL 2005 2 0091868.3).
- В 2009 г.: «Новая пластина для сохранения тепла» (номер патента: ZL2009 2 0016416.7).

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ПАТЕНТЫ



JINFENG 金锋

- В 2014 году крупномасштабная система подводного гранулирования пластикового экструзионного гранулятора получила патент на изобретение (номер патента: ZL 2014 1 0090404.4) и патент на полезную модель (номер патента: ZL 2014 2 0111806.3).
- В 2015 г.: запатентован новый тип держателя ножа для гранулирования (номер патента: ZL 2015 20141009.4).
- В 2015 г.: запатентован нож специальной формы для гранулирования (номер патента: ZL 2015 20141062.4).
- В 2018 году: запатентован держатель гибкого ножа компенсационного типа (номер патента: ZL 2018 2 0401696.2).

ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ОБОРУДОВАНИЕ



JINFENG 金锋

Производственное оборудование: крупногабаритные вакуумные паяльные печи (площадь равномерной температуры 1500×800)



ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ОБОРУДОВАНИЕ



JINFENG 金锋

Производственное оборудование: цифровые центры управления



ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? ОБОРУДОВАНИЕ



JINFENG 金锋

Производственное оборудование: большой горизонтальный роторно-шлифовальный станок (диаметр вращающейся заготовки 1500 мм)



ПОЧЕМУ МЫ МОЖЕМ? УПРАВЛЕНИЕ



JINFENG 金锋

Сертификация ISO и HSE



Certificate

Certificate No.: USA18Q47919R1M

This is to certify that the Quality Management System of
**SHENYANG JINFENG SPECIAL CUTTING
TOOLS CO., LTD.**

Unified Social Credit Code: 91210113604604403E

Registered Address: K38, Shop No. 05, B Block, 5th Floor, No. 55 A Building, Qingnian Main Street,
Shenhe District, Shenyang City, Liaoning Province, China
Production/Office Address: No. 29, Development South Road No. 26, Center South Street, Economic
Technology Developing District, Shenyang City, Liaoning Province, China

Has been audited to conform to the following Quality Management System standard

ISO 9001:2015

This Quality Management System is valid for the
Design and manufacture of special knives (composite pelletizing
knives, their supporting knife holder and plastic
granulation die plate)

Date of initial issuance: Jul 09, 2019
Date of issuance: Nov. 30, 2019
Date of renewal: Dec. 28, 2020
Date of expiry: Nov. 29, 2021

Issued by: *Wu Fengyu*

Beijing East Allreach Certification Center Co., Ltd.



The certificate will remain valid only if the certified organization keeps conforming with all applicable requirements and conditions in applicable. The maintenance of this certificate is available to EACC unless there are serious non-conformities and/or EACC will withdraw certification in any of the cases as mentioned in the EACC Rules of the scope of certification.
EACC address in China: No. 10, Building No. 11, Zhongguancun Street, Haidian District & Technology Incubator
Beijing (East Allreach) Certification Center & Technology (China) Incubator Center, Beijing 100029



Certificate

Certificate No.: 11419E42957R0M

This is to certify that the Environmental Management System of
**SHENYANG JINFENG SPECIAL CUTTING
TOOLS CO., LTD.**

Unified Social Credit Code: 91210113604604403E

Registered Address: K38, Shop No. 05, B Block, 5th Floor, No. 55 A Building, Qingnian Main Street, Shenhe
District, Shenyang City, Liaoning Province, China
Production/Office Address: No. 29, Development South Road No. 26, Center South Street, Economic
Technology Developing District, Shenyang City, Liaoning Province, China

Has been audited to conform to the following Environmental
Management System standard

GB/T24001-2016/ISO14001:2015

This Environmental Management System is valid for the
Design and manufacture of special knives (composite pelletizing knives, their
supporting knife holder and plastic granulation die plate) and related
environmental management activities of involved sites

Date of initial issuance: Nov. 30, 2019
Date of issuance: Nov. 30, 2019
Date of renewal: Dec. 28, 2020
Date of expiry: Nov. 29, 2021

Issued by: *Wu Fengyu*

Beijing East Allreach Certification Center Co., Ltd.



The certificate will remain valid only if the certified organization keeps conforming with all applicable requirements and conditions in applicable. The maintenance of this certificate is available to EACC unless there are serious non-conformities and/or EACC will withdraw certification in any of the cases as mentioned in the EACC Rules of the scope of certification.
EACC address in China: No. 10, Building No. 11, Zhongguancun Street, Haidian District & Technology Incubator
Beijing (East Allreach) Certification Center & Technology (China) Incubator Center, Beijing 100029



Certificate

Certificate No.: Q/SHS00562R0M

This is to certify that the Oil and gas industry health, safety and environmental management system of
**SHENYANG JINFENG SPECIAL CUTTING
TOOLS CO., LTD.**

Unified Social Credit Code: 91210113604604403E

Registered Address: K38, Shop No. 05, B Block, 5th Floor, No. 55 A Building, Qingnian Main Street,
Shenhe District, Shenyang City, Liaoning Province, China
Production/Office Address: No. 29, Development South Road No. 26, Center South Street, Economic
Technology Developing District, Shenyang City, Liaoning Province, China

Has been audited to conform to the following Safety, Environment and Health (HSE)
management system standard

Q/SHS 0001.1-2001 and SY/T6276-2014

This Safety, Environment and Health (HSE) management system is valid for
Design and manufacture of special knives (composite pelletizing knives, their
supporting knife holder and plastic granulation die plate) and related Health,
Safety and Environment (HSE) management activities of involved sites

Date of initial issuance: Jul 09, 2019
Date of issuance: Jul 09, 2019
Date of renewal: Dec. 28, 2020
Date of expiry: Jul 08, 2022

Issued by: *Wu Fengyu*

Beijing East Allreach Certification Center Co., Ltd.



The certificate will remain valid only if the certified organization keeps conforming with all applicable requirements and conditions in applicable. The maintenance of this certificate is available to EACC unless there are serious non-conformities and/or EACC will withdraw certification in any of the cases as mentioned in the EACC Rules of the scope of certification.
EACC address in China: No. 10, Building No. 11, Zhongguancun Street, Haidian District & Technology Incubator
Beijing (East Allreach) Certification Center & Technology (China) Incubator Center, Beijing 100029



Certificate

Certificate No.: USA18S27924R0M

This is to certify that the Occupational Health and Safety Management System of
**SHENYANG JINFENG SPECIAL CUTTING
TOOLS CO., LTD.**

Unified Social Credit Code: 91210113604604403E

Registered Address: K38, Shop No. 05, B Block, 5th Floor, No. 55 A Building, Qingnian Main Street, Shenhe
District, Shenyang City, Liaoning Province, China
Production/Office Address: No. 29, Development South Road No. 26, Center South Street, Economic
Technology Developing District, Shenyang City, Liaoning Province, China

Has been audited to conform to the following Occupational Health and Safety
Management System standard

ISO 45001:2018

This Occupational Health and Safety Management System is valid for the
Design and manufacture of special knives (composite pelletizing knives, their
supporting knife holder and plastic granulation die plate) and related
occupational health and safety management
activities of involved sites

Date of initial issuance: Nov. 30, 2019
Date of issuance: Nov. 30, 2019
Date of renewal: Dec. 28, 2020
Date of expiry: Nov. 29, 2021

Issued by: *Wu Fengyu*

Beijing East Allreach Certification Center Co., Ltd.



The certificate will remain valid only if the certified organization keeps conforming with all applicable requirements and conditions in applicable. The maintenance of this certificate is available to EACC unless there are serious non-conformities and/or EACC will withdraw certification in any of the cases as mentioned in the EACC Rules of the scope of certification.
EACC address in China: No. 10, Building No. 11, Zhongguancun Street, Haidian District & Technology Incubator
Beijing (East Allreach) Certification Center & Technology (China) Incubator Center, Beijing 100029



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ?



JINFENG 金锋

ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ ЗА 29 ЛЕТ

- **ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**
- **КРУПНОМАШИННЫЕ ПЛАСТИНЫ**
- **ДЕРЖАТЕЛЬ НОЖА ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- **КОРПУСЫ ДЛЯ МАТРИЦ**

ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ ЗА 29 ЛЕТ



JINFENG 金锋

За 29 лет:

- Jinfeng обслуживала более 60 крупных китайских компаний энергетической и химической промышленности (таких как Sinopet, CNPC, SINOPEC, DLRPC и другие нефтехимические компании).
- Некоторые продукты были экспортированы в США, Чехию, Бразилию, Таиланд, Испанию и другие международные рынки.
- Компания Jinfeng изготовила и обслужила 1095 шт. фильерных пластин, включая: производство 350 шт., ремонт 726 шт., замена твердой поверхности 19 шт.
- Компания Jinfeng произвела около 200 000 ножей для гранулирования.
- Компания Jinfeng произвела около 185 держателей ножей с различными характеристиками.

ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? ПРОИЗВОДСТВО МАТРИЦ



JINFENG 金锋

List of Jinfeng Customers, Extruder type & Die plate

No	User name	Polymer type	Capacity (Ton/year)	Extruder manufacturer	Extruder type	Die plate specification	Hole number	Hole diameter	Quantity
1	Tianjin Sino Sabic	PP	450,000	JSW	CMP387	Φ 1300x160	2832	2.6	2
2	Shenhua Xinjiang	PP	450,000	JSW	CMP387	Φ 1222x135	3104	2.5	1
3	Fude Ningbo	PP	400,000	CWP	ZSK350	Φ 999x120	2420	2.6	2
4	Sinochem Quanzhou	PP	350,000	CWP	ZSK350	Φ 1000x120	2220	2.6	1
5	Zhongtian hechuang	PP	350,000	CWP	ZSK350	Φ 999.5x120	2360	2.6	3
6	Fujian Zhongjing	PP	350,000	CWP	ZSK350	Φ 999.5x120	2360	2.6	1
7	Fujian Union	PP	350,000	CWP	ZSK320	Φ 790x103	1540	3.0	1
8	ZhongKe Refinery &	PP	350,000	DLRPM	SJSHL-Z350	Φ 1150x130	2400	2.6	2
9	Daqing Longyou	PP	350,000	DLRPM	SJSHL-Z350	Φ 1150x130	2400	2.6	1
10	Dushanzi Petrochemical	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1110x140	2768	2.5	3
11	Daqing Refinery & PC	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1110x140	2128	2.6	3
12	Formosa Plastics Ningbo	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1110x140	1872	2.8	1
13	Daqing Refinery & PC	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1080x130	2640	2.5	3
14	Lanzhou Petrochemical	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1080x130	2640	2.5	1
15	Baofeng energy	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1080x130	2400	2.5	1
16	China Coal Mengda	PP	300,000	JSW	CMP308	Φ 1000x120	1800	2.6	1
17	Sanyuan petrochemical	PP	300,000	CWP	ZSK350	Φ 1000x120	2220	2.6	2
18	Jiutai energy	PP	300,000	CWP	ZSK350	Φ 1000x120	2220	2.6	1
19	Yanan energy	PP	300,000	CWP	ZSK350	Φ 1000x120	2220	2.6	1
20	Dushanzi Petrochemical	PP	250,000	JSW	CMP308	Φ 1030x130	2112	2.5	2
21	Panjin Huajin	PP	250,000	CWP	ZSK320	Φ 998x120	1800	2.6	2
22	Yanshan petrochemical	PP	200,000	KOBE	LCM450G	Φ 1050x120	1540	2.6	9
23	ZhongKe Refinery & PC	PP	200,000	JSW	CMP308	Φ 1030x130	1476	2.6	1
24	Sanyuan petrochemical	PP	200,000	JSW	CMP308	Φ 910 x110	1640	2.5	2
25	Haiwei petrochemical	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 1000x120	2220	2.6	1
26	Qingdao Refining &	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1540	2.6	2
27	Hainan Refining &	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1540	2.6	1
28	Yan'an petrochemical	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1540	2.6	2

ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? ПРОИЗВОДСТВО МАТРИЦ



JINFENG 金锋

List of Jinfeng Customers, Extruder type & Die plate

No	User name	Polymer type	Capacity (Ton/year)	Extruder manufacturer	Extruder type	Die plate specification	Hole number	Hole diameter	Quantity
1	Tianjin Sino Sabic	PP	450,000	JSW	CMP387	Φ 1300x160	2832	2.6	2
2	Shenhua Xinjiang	PP	450,000	JSW	CMP387	Φ 1222x135	3104	2.5	1
3	Fude Ningbo	PP	400,000	CWP	ZSK350	Φ 999x120	2420	2.6	2
4	Sinochem Quanzhou	PP	350,000	CWP	ZSK350	Φ 1000x120	2220	2.6	1
5	Zhongtian hechuang	PP	350,000	CWP	ZSK350	Φ 999.5x120	2360	2.6	3
6	Fujian Zhongjing	PP	350,000	CWP	ZSK350	Φ 999.5x120	2360	2.6	1
7	Fujian Union	PP	350,000	CWP	ZSK320	Φ 790x103	1540	3.0	1
8	ZhongKe Refinery &	PP	350,000	DLRPM	SJSHL-Z350	Φ 1150x130	2400	2.6	2
9	Daqing Longyou	PP	350,000	DLRPM	SJSHL-Z350	Φ 1150x130	2400	2.6	1
10	Dushanzi Petrochemical	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1110x140	2768	2.5	3
11	Daqing Refinery & PC	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1110x140	2128	2.6	3
12	Formosa Plastics Ningbo	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1110x140	1872	2.8	1
13	Daqing Refinery & PC	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1080x130	2640	2.5	3
14	Lanzhou Petrochemical	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1080x130	2640	2.5	1
15	Baofeng energy	PP	300,000	JSW	CMP335	Φ 1080x130	2400	2.5	1
16	China Coal Mengda	PP	300,000	JSW	CMP308	Φ 1000x120	1800	2.6	1
17	Sanyuan petrochemical	PP	300,000	CWP	ZSK350	Φ 1000x120	2220	2.6	2
18	Jiutai energy	PP	300,000	CWP	ZSK350	Φ 1000x120	2220	2.6	1
19	Yanan energy	PP	300,000	CWP	ZSK350	Φ 1000x120	2220	2.6	1
20	Dushanzi Petrochemical	PP	250,000	JSW	CMP308	Φ 1030x130	2112	2.5	2
21	Panjin Huajin	PP	250,000	CWP	ZSK320	Φ 998x120	1800	2.6	2
22	Yanshan petrochemical	PP	200,000	KOBE	LCM450G	Φ 1050x120	1540	2.6	9
23	ZhongKe Refinery & PC	PP	200,000	JSW	CMP308	Φ 1030x130	1476	2.6	1
24	Sanyuan petrochemical	PP	200,000	JSW	CMP308	Φ 910 x110	1640	2.5	2
25	Haiwei petrochemical	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 1000x120	2220	2.6	1
26	Qingdao Refining &	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1540	2.6	2
27	Hainan Refining &	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1540	2.6	1
28	Yan'an petrochemical	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1540	2.6	2

ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? ПРОИЗВОДСТВО МАТРИЦ



JINFENG 金锋

29	Lianhong new materials	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1540	2.6	2
30	Dongming Hengchang	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1540	2.6	1
31	Fujian Union	PP	200,000	CWP	ZSK320	Φ 790 x103	1260	2.6	1
32	yanshan petrochemical	PP	200,000	DLRPM	SJSHL-Z320	Φ 1050x120	1540	2.6	5
33	Daqing Longyou	PP	200,000	DLRPM	SJSHL-Z320	Φ 1050x120	1500	2.6	1
34	Shijiazhuang Refining &	PP	200,000	DLRPM	SJSHL-Z320	Φ 1050x120	1496	2.6	6
35	Maoming Petrochemical	PP	200,000	DLRPM	SJSHL-Z320	Φ 1050x120	1496	2.6	2
36	Fujian Union	PE	450,000	CWP	ZSK350	Φ 1223x112	6125	3.5	1
37	Zhongan Union	PE	350,000	DLRPM	CME-450	Φ 1350x140	5280	3.4	1
38	Yan'an energy	PE	300,000	KOBE	LCM560	Φ 1430x165	4850	3.2	1
39	Dushanzi Petrochemical	PE	300,000	KOBE	LCM450	Φ 1200x135	3360	3.2	2
40	Tianjin Zhongsha	PE	300,000	KOBE	LCM450	Φ 1200x135	3218	3.2	2
41	Shanghai Petrochemical	PE	300,000	JSW	CIM460P II	Φ 1080x130	4000	2.8	1
42	Zhongtian hechuang	PE	300,000	DLRPM	CME-450	Φ 1300x140	4560	3.4	1
43	Shenhua Xinjiang	PE	270,000	BASELL	KE600	Φ 1050x150	2848	2.6	1
44	Qilu Petrochemical	PE	250,000	DLRPM	CME-450	Φ 1200x130	3000	3.2	2
45	Yangzi Petrochemical	PE	200,000	KOBE	LCM450	Φ 1200x135	3200	3.2	2
Total									85

ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? ПРОИЗВОДСТВО — ДЕРЖАТЕЛИ НОЖЕЙ



JINFENG 金锋

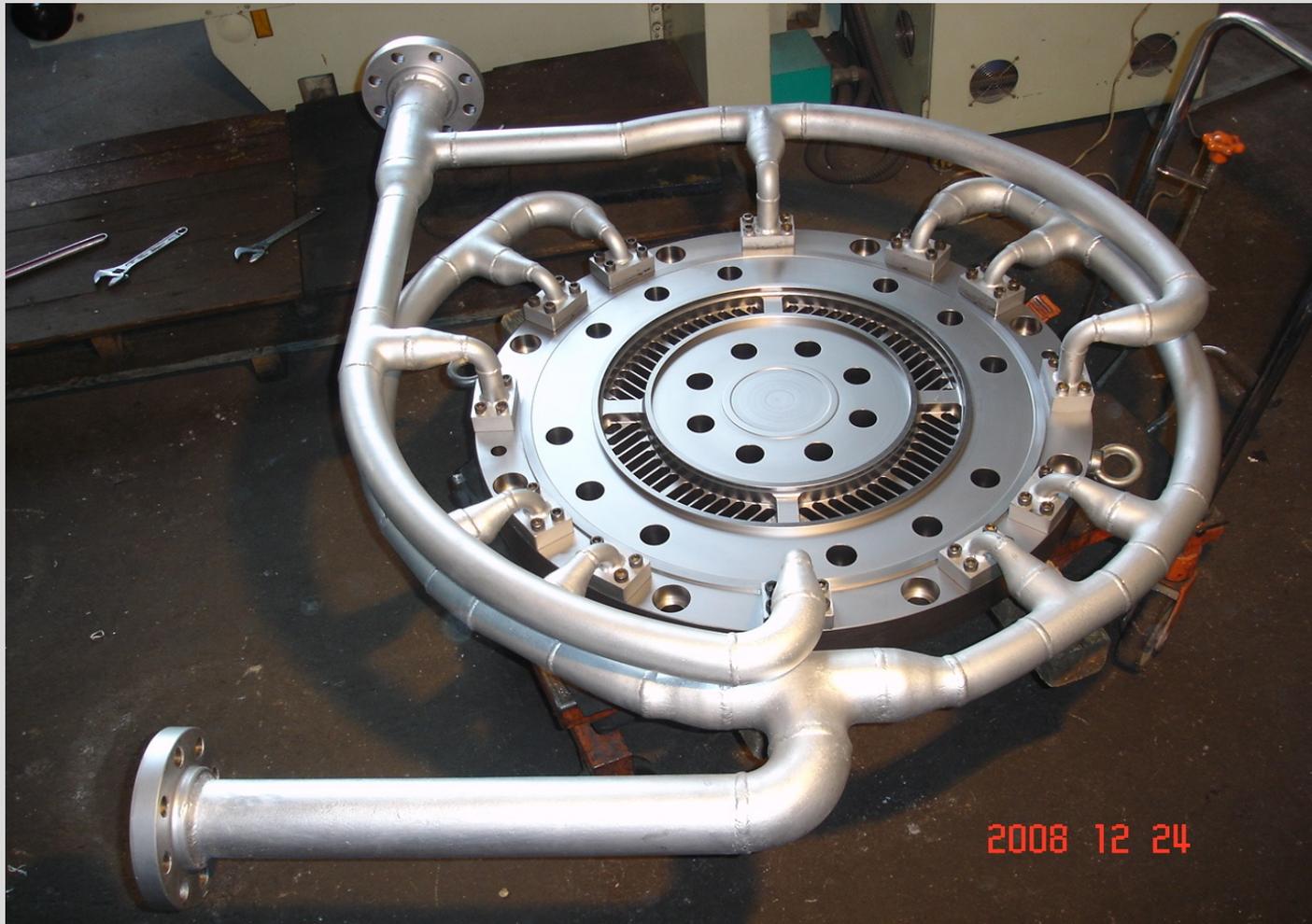
List of Jinfeng Customers & Knife holder					
No	User name	Fixed knife holder	Flexible knife holder	Repair	Quantity
1	Yanshan petrochemical	1			1
2	Dalian Petrochemical			5	5
3	Dalian Rubber & plastic	1	12		13
4	Dushanzi Petrochemical	5	5		10
5	Fujian United	4	1		5
6	Fushun Petrochemical	2		3	5
7	Maoming zhonghe	2	1		3
8	Guangzhou Petrochemical	1			1
9	Hohhot refinery &		2	1	3
10	Panjin Huajin	10	1	7	18
11	Jilin Petrochemical			3	3
12	Jinxi Petrochemical			2	2
13	Langang petrochemical	7		1	8
14	Lanzhou Shengang (agent)	9			9
15	Lanzhou Petrochemical	1			1
16	Qilu Petrochemical	7		6	13
17	Qingdao Petrochemical	3		4	7
18	Qingyang Petrochemical	1			1
19	Shanxi Renhe	2			2
20	Yan'an petrochemical	1	1		2
21	Shanghai Petrochemical	2			2
22	Chang'an, Shanghai		1		1
23	Sanyuan petrochemical	2			2
24	Shenhua Baotou			2	2
25	Tianjin Petrochemical	1		3	4
26	Wuhan Petrochemical	1			1
27	BASF Yangzi	1			1
28	Yangzi Petrochemical	2		2	4
29	Zhongyuan Petrochemical	4	6	2	12
30	Lianhong new materials	1			1
31	Luoyang Petrochemical	3		1	4
32	Zhongtian hechuang		4		4
33	ZhongKe Refinery &		1		1
34	Yuntianhua		3		3
35	Jiutai energy		2		2
36	Formosa		1		1
37	Shenhua Xinjiang			1	1
	Total	74	41	43	158

ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Уханьская нефтехимическая матрица из полипропилена 70 000 т/год (8,75 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Полиэтиленовая матрица для Qilu petrochemical 100 000 т/год (12,5 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金鋒

- Матрица из полипропилена для Sanyuan petrochemical 200 000 т/год (25 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Матрица из полипропилена для Formosa Plastic 200 000 т/год (25 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Пластина из ПЭВП для Qilu petrochemical 250 000 т/год (31,25 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

Пластина из полипропилена для Daqing petrochemical 300 000 т/год (37,5 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Пластина из полипропилена для Sanyuan petrochemical 300 000 т/год (37,5 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Линейная пластина ЛПЭНП для Zhongtian Hechuang Petrochemical 300 000 т/год (37,5 т/ч)

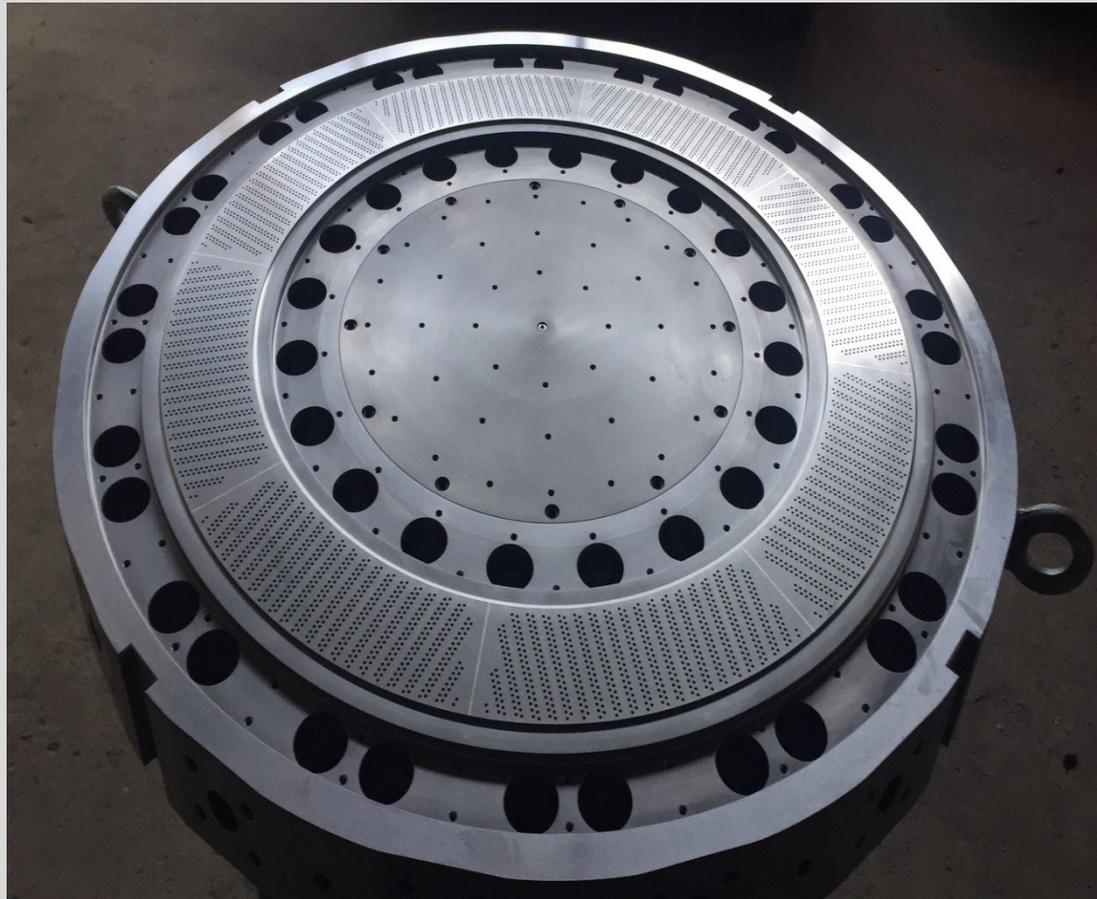


ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Полиэтиленовая пластина для Zhongan United Petrochemical 350 000 т/год (43,75 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Полиэтиленовая пластина для Yanan Petrochemical 450 000 т/год (56,25 т/ч)



ЧТО МЫ СДЕЛАЛИ? КЕЙСЫ



JINFENG 金锋

- Пластина из полипропилена для SINOPEC SABIC TianJin Petrochemical
450 000 т/год (56,25 т/ч)



**ШЕНЬЯН ДЗИНФЕН,
ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ И
ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.**



JINFENG 金锋

**НАДЕЕМСЯ НА СОТРУДНИЧЕСТВО С
ВАМИ В БЛИЖАЙШЕМ БУДУЩЕМ!!**



Add: No. 29, the development of South Road No. 26, Shenyang
economic and Technological Development Zone, Shenyang, China
Email: info@specialknife.com